



РЕКС® Эпо Уни

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЕВОЙ СОСТАВ

1. Область применения

- В качестве клея и герметика универсального применения.
- Ремонтный материал для уплотнения швов и трещин, устранение мелких дефектов в бетонных и железобетонных конструкциях.
- Крепление арматурных стержней, анкеров, шпилек, и других закладных деталей в конструкциях из бетона, камня, кирпича.

2. Достоинства

- Позволяет производить монтаж в короткое время.
- Отлично удерживает приклеиваемые элементы на поверхности с любым углом наклона.
- Материал можно использовать для внутренних работ.
- Высокая адгезия к бетону и стали.
- Высокая прочность и эксплуатационные свойства.

3. Описание

РЕКС® Эпо Уни - двухкомпонентный эпоксидный состав на основе эпоксидной смолы, аминного отвердителя и различных наполнителей и добавок, обладающий тиксотропными свойствами, высокой скоростью отверждения, не имеет выраженного запаха.

4. Цвет

Серый.

5. Расход

1,5-1,6 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

6. Упаковка

	РЕКС® Эпо Уни Шот	РЕКС® Эпо Уни Лонг
Комплект, вес	3,75 кг	3,79 кг
Компонент А	3,3 кг (метал.ведро)	2,5 кг (метал.ведро)
Компонент В	0,45 кг (метал.банка)	1,29 кг (метал.банка)

7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C без воздействия прямых солнечных лучей.
Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной и пескоструйной обработки, шлифованием. Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхность металлической конструкции должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

8.2 Подготовка компонентов

Перед смешиванием компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Приготовление смеси

- Вскрыть ведра с **компонентами А и В**.
- Вылить **компонент В** в емкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках емкости собрать шпателем и перенести в емкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в течение 2-3 минут до образования однородной смеси серого цвета.

8.4 Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® Эпо Уни** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- При использовании как тонкослойного клея-наносите на подготовленное основание при помощи шпателя, кельмы, зубчатого шпателя (или руками в перчатках).
- При использовании для ремонта используйте подходящую опалубку.
- При приклеивании металлических профилей на вертикальные поверхности укрепите и равномерно прижмите с помощью подпорок как минимум на 12 часов в зависимости от толщины слоя (не более 5 мм) и температуры в помещении.

8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

После полного отверждения состав **РЕКС® Эпо Уни** физиологически безопасен. **Отвердитель (компонент В)** является едким. Не допускать попадания на кожу **смолы (компонент А)** или **отвердителя (компонент В)**. При смешивании и нанесении работать в защитных очках и перчатках. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды, а также использовать средства для промывания глаз (продаются в аптеках). Немедленно обратиться к врачу.



10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Уни

Наименование показателя	РЕКС® Эпо Уни	
	Шот	Лонг
Вязкость компонента А	≥2*10 ⁶ сП	
Вязкость компонента В	≥3,5*10 ⁵ сП	≥2*10 ⁶ сП
Время гелеобразования образца массой 100 г	≥10 мин	≥80 мин
Продолжительность отверждения	≤1,5 ч	≤6 ч
Полная готовность к эксплуатации	≤1 сут	
Прочность на сжатие, 1 сутки	≥50 МПа	
Прочность при изгибе, 1 сутки	≥10 МПа	
Прочность на растяжение, 1 сутки	≥20 МПа	
Относительное удлинение при разрыве, 1 сутки	≥10 %	
Адгезия к металлу, 1 сутки	≥5 МПа	
Адгезия к бетону, 1 сутки	Превышает когезию бетона	
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.		

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8



Январь 2024

Триада РЕКС

603116, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Гордеевская, дом 59к1

Телефон: +7 (831) 231-03-00

E-mail: info@t-reks.ru Сайт: www.t-reks.ru