



РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ, ОБЛАДАЮЩИЙ
ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ И АДГЕЗИЕЙ К МЕТАЛЛУ И БЕТОНУ

1. Область применения

- ц Устройство опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе плит проезжей части автодорожных мостов).
- ц Устройство стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- ц Крепление рельс в беспальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- ц В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкеров, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.
- ц Применяется для наружных и внутренних работ.
- ц В качестве опорного или закрепляющего материала для крепления промышленных двигателей и другого оборудования, с толщиной нанесения от 1 мм до 120 мм.
- ц В качестве высокопрочной подливки для крепления дизельных и газовых двигателей, генераторов, компрессоров, насосов, корпусов подшипников, коробок передач и другого различного оборудования.

2. Достоинства

- ц Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича, керамики и металлов.
- ц Отвержденный состав обладает высокими эксплуатационными и защитными, в том числе электроизоляционными, свойствами.
- ц Обладает высокой стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.
- ц Обладает высокой влагонепроницаемостью.
- ц Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ - предназначен для высокопрочной стяжки и заливки конструктивных элементов в бетоне, металле, камне и др., подверженных высоким динамическим и статическим нагрузкам.

4. Цвет

Компонент А - паста серого цвета.

Компонент В - вязкая, прозрачная жидкость от бесцветной до желтой.

5. Расход

17 - 18 кг/м² в расчете на 1 см толщины уложенного слоя.

6. Упаковка

Комплект 27 кг

Металлическое ведро **Компонент А** - 24 кг

Металлическое ведро **Компонент В** - 3 кг

7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C, без воздействия прямых солнечных лучей. Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие. Поверхность металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

Компоненты А и В предварительно дозированы. Вскрыть ведра с **компонентами А и В**. **Компонент А** перемешать в ведре ручным строительным миксером в течение 2 минут, используя малую скорость вращения (не более 200 об/мин.) для недопущения вовлечения пузырьков воздуха в объем состава. Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**. Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**. Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.

Если нужно приготовить другое количество состава

РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

Компонент А - 8 частей

Компонент В - 1 часть

8.4 Нанесение

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха.

Время жизни приготовленного состава при 20°C составляет примерно 60 минут.

Полное отверждение происходит в течение примерно 24 часов (можно снимать опалубку).

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.



8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя. Неиспользованный материал после отверждения утилизируется как строительные отходы. Неотвержденные компоненты состава **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ** запрещено утилизировать со строительными отходами. Для утилизации их следует предварительно отвердить или использовать в качестве безусадочных клеев, объемных отливок при обычном соотношении компонентов.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках и фильтрующих респираторах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. При попадании состава или его компонентов на кожу необходимо промыть это место теплой водой и протереть тампоном, смоченным в этиловом спирте. При попадании состава в глаза необходимо сразу промыть их теплой водой, и немедленно обратиться к врачу. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН ЕШ

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие: - 1 сутки	≥70 МПа
- 7 суток	≥98 МПа
Прочность при изгибе на 7 суток	≥25 МПа
Модуль упругости на 7 суток	≥5000 МПа
Адгезия к металлу на 7 суток	≥6 МПа
Адгезия к бетону на 7 суток	Превышает когезию бетона
Время гелеобразования	≥90 мин
Плотность готового состава	≥1,75 г/см ³
Толщина нанесения	1-120 мм
Водопоглощение на 1 сутки	≤0,4 %
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8



Триада РЕКС

603116, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Гордеевская, дом 59к1

Телефон: +7 (831) 231-03-00

E-mail: info@t-reks.ru Сайт: www.t-reks.ru