



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

РЕКС® Праймер Антикор

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ ПОКРЫТИЯ АРМАТУРЫ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ, СОДЕРЖАЩИЙ ИНГИБИТОРЫ КОРРОЗИИ МЕТАЛЛА

1. Область применения

- Антикоррозионный праймер для стальной арматуры в железобетонных конструкциях при ремонте бетона.
- Применяется в тех случаях, когда арматура расположена в пределах 10 мм от поверхности бетона либо при наличии в нем хлоридов.
- Используется для защиты стальной арматуры в случае, если нет возможности произвести немедленное перекрытие ремонтным составом.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

2. Достоинства

- Благодаря высокой щелочности и наличию специальных добавок отлично защищает арматуру от коррозии.
- Устойчивость к воздействию хлоридов и воды позволяет применять покрытие в различных условиях.
- Набор прочности состава не зависит от условий его применения (твердеет в сырых и закрытых пространствах).
- Отсутствие потерь материала при работе обеспечивает экономичность.

3. Описание

РЕКС® Праймер Антикор - представляет собой смесь портландцемента, фракционированного песка, оксида цинка и полимерных добавок.

При смешивании с водой **РЕКС® Праймер Антикор** образует состав, который наносится кистью на обнаженную, зачищенную арматуру.

4. Цвет

светло-серый

5. Расход

при нанесении состава слоем толщиной 1 мм на 1 м² поверхности необходимо 1,5 кг порошка;
при нанесении на 1 п.м арматуры (Ø12 мм) необходимо 0,1 кг порошка на слой

6. Упаковка

Ведро по 5 и 10 кг

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10 до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 6 месяцев с момента производства.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Следует тщательно удалить все продукты коррозии (отслоившуюся ржавчину и т.д.) по всей поверхности стальных арматурных стержней, предназначенных к покрытию, до стального блеска.

8.2 Смешивание

Жидкость для смешивания:

чистая вода
0,2 л/1 кг

Нельзя превышать максимально допустимого количества жидкости, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

8.3 Приготовление смеси

- Постепенно всыпать порошок в воду при интенсивном помешивании лопаточкой или мастерком до получения однородной массы, для нанесения кистью.
- Дать смеси постоять 5 минут. Перед нанесением повторно перемешать.

Не допускать повторного затворения ранее приготовленной смеси.

8.4 Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® Праймер Антикор** на замерзшие поверхности, а также на поверхности если их температура ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- Нанести **РЕКС® Праймер Антикор** на всю очищенную поверхность арматуры мягкой кистью для краски.
- Наносить в два слоя с интервалом 30 минут при 20°C, при низких температурах интервал должен быть больше. Необходимо, чтобы общая толщина слоев составляла не менее 2 мм.
- В тех случаях, когда адгезионный слой **РЕКС® Праймер Антикор** высох до нанесения ремонтного раствора, следует нанести свежий слой.

8.5 Схватывание

Нанесенное покрытие защищать от атмосферных осадков до нанесения ремонтного состава.

8.6 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Не использованный материал утилизируется как строительные отходы.

9. Меры безопасности

РЕКС® Праймер Антикор - состав на основе цемента, поэтому может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.



10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® Праймер Анतिकор

Наименование показателя	Значение
Плотность свежеприготовленного раствора	$2,0 \pm 5\% \text{ т/м}^3$
Срок использования приготовленного раствора	90-120 мин
Коэффициент сопротивления диффузии (CO_2)	$\sim 200 \mu\text{CO}_2$
Коэффициент сопротивления диффузии водяных паров ($\mu\text{H}_2\text{O}$)	$\sim 80 \mu\text{H}_2\text{O}$
Коэффициент термического расширения	$15 \cdot 10^{-6} \text{ м/(м} \cdot ^\circ\text{C)}$
Содержание хлоридов	$< 0,01\%$
Прочность на сжатие на 28 сутки	$> 50 \text{ МПа}$
Прочность на изгиб на 28 сутки	$> 5,5 \text{ МПа}$
Адгезия к бетонному основанию	$> 2,0 - 3,0 \text{ МПа}$
Модуль упругости	$> 20000 \text{ МПа}$ (статическая нагрузка)
Стойкость к коррозионным средам (в соответствии с ГОСТ 31384)	ХО, ХС, ХD, ХS, ХF
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добрино, 2-й Восточный проезд, вл. 8



Триада РЕКС

603116, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Гордеевская, дом 59к1

Телефон: +7 (831) 231-03-00

E-mail: info@t-reks.ru Сайт: www.t-reks.ru